



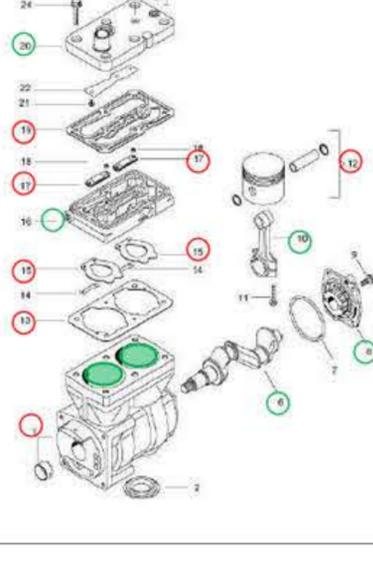
# NUESTRO PROCESO REMAN



A) Componentes reemplazados



B) Componentes rectificados



## Estado inicial de la cabeza



## A) Cabeza descarbonizada y sandblastada

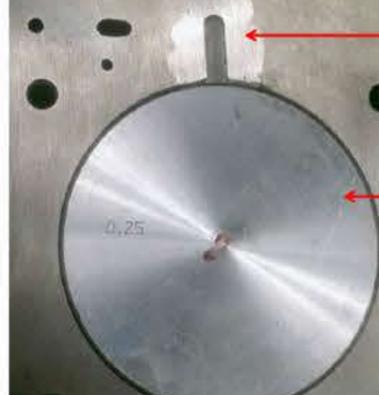


- B) Aplicación de producto epóxico en venas de enfriamiento.
- C) Rectificado de Asientos de Junta de Agua
- D) Rectificado de Asiento de Flaper de Compresión

## E) Rectificado de Asiento de Flaper de Admisión



## F) Rectificado y corrección de roscas



- A) Corrección de desgastes en Ranuras de Corte de compresión.
- B) Rectificado de Cilindro sobre medida en .010, logrando con esto recuperar el desgaste entre el Pistón y el Cilindro.

## G) Verificación y corrección de tolerancias en muñones y bielas.



- H) Reemplazo de bujes Delantero - Trasero y verificación de tolerancias en asientos de cigüeñal.



## PRODUCTO FINAL

- I) Sellos de Garantía
- J) Folios de seguimiento impresos en la factura